



Anexo C

INFORME DE AVANCE DEL PROYECTO (para ser completado por la ONG/OB beneficiaria)

1. ANTECEDENTES

Número de Informe: Primer informe de avance técnico y financiero

Número de Proyecto: *COS/SGP/FSP/OP5/Y2/CC/12/47*

Título: *“Planta procesadora para cacao orgánico de Talamanca: Cero CO², Cero desechos, Mayor productividad de los sistemas agro-ecológicos de alta biodiversidad”*

Organización: *Asociación de Pequeños Productores de Talamanca (APPTA)*

Director del Proyecto o Responsable: *Leonel Torres Buitrago, Presidente APPTA*

Dirección de la Organización: *4 km al Este del centro de Bribri, carretera a Sixaola, a mano derecha inmediatamente después del puente sobre el Río Sandbox. Talamanca, Limón*

Teléfono: *(506) 2751 0118 y 2751 0072*, Fax: *(506) 2751 0118 y 2751 0072 en la extensión 102*, correo-electrónico: info@appta.org, leonel@appta.org y walter@appta.org

Fecha de inicio y finalización del proyecto (como se propuso originalmente) del 1 de septiembre del 2012 al 31 de agosto del 2013.

Cambios (si los hay) en las fechas de inicio y terminación

Periodo que cubre el reporte: *día/mes/año al día/mes/año*

Nº de Beneficiarios:	Hombres:	Mujeres:
----------------------	----------	----------

Solicitud de desembolso	Colones/\$
Monto de la donación	\$ 50.000
Fondos recibidos del PPD hasta la fecha	¢ 22.167.000,00
Fondos PPD gastados hasta la fecha	¢ 5.229.681,00
Balance	¢16.937.319,00
Desembolso Solicitado al PPD	\$

Informe hecho por:

Nombre: Walter Rodriguez Vargas

Cargo: Coordinador General

Firma:

Fecha: 26-02-2013

Para uso del PPD:

Fecha Recibido: _____

Revisado por: _____

Firma: _____

Cargo: _____

Fecha revisado: _____

I. Informe Narrativo (favor usar tanto espacio como sea necesario).

SECCION C: IMPLEMENTACION DEL PROYECTO

1. **Objetivos Principales** (*Insertar los objetivos principales detallados en el documento de proyecto, tanto el general como los específicos*)

2.

Objetivo General

Transformar la planta procesadora de APPTA en una planta modelo, de alta eficiencia, con la capacidad de procesar 100% de la producción agroecológica de la región, con cero emisiones de gases invernaderos, con una reutilización de 100% de los desechos orgánicos, y que aporta a la sostenibilidad y productividad de las fincas de los asociados produciendo biofermentos y abonos orgánicos.

Objetivo Específico 1

Transformar los sistemas actuales de secado en sistemas que emanen cero CO₂, y aumentan la eficiencia en 150%.

Objetivo Específico 2

Aumentar la capacidad de APPTA de secar cacao con sistemas CO₂ neutral (cero CO₂ de fuentes no renovables).

Objetivo Específico 3

Mejorar la calidad de cacao producido por APPTA.

Objetivo Específico 4

Establecer infraestructura para la producción de Compost y Biofermentos en la Planta Procesadora de APPTA

Objetivo Específico 5

Producir compost y 5 tipos de biofermentos con los residuos obtenidos de los procesos productivos de APPTA

Objetivo Específico 6

Comprobar la eficacia de los abonos orgánicos para aumentar la productividad.

Objetivo Específico 7

Diseñar un sistema de distribución y aplicación de los abonos

Objetivo Específico 8

Asegurar la propiedad intelectual a favor de todos los agricultores del planeta

Objetivo Específico 9

Medir el aumento en la cantidad de productores, el área de plantaciones agroecológicas, y la biodiversidad productiva en cada finca

Objetivo Específico 10

Asegurar la mayor eficiencia y efectividad en el desarrollo de las mejoras realizadas en la planta.

Objetivo Específico 11

Medir y evaluar los resultados del proyecto en uso de energía, eficiencia, y productividad.

Objetivo Específico 12

Compartir los resultados del proyecto con los habitantes de Talamanca y del país.

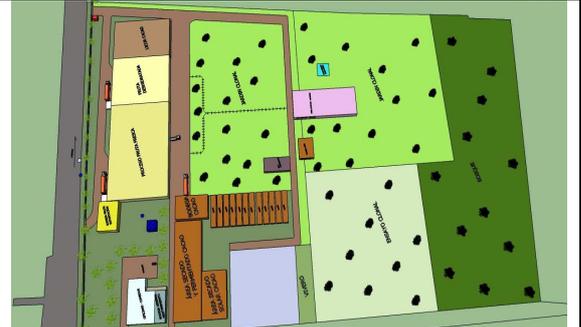
2. Actividades Planificadas

Actividades planificadas según el documento de proyecto.

- Cambiar madera podrida, angulares y rodines en las secadoras solares tradicionales.
- Eliminar quemador de diesel. Instalar gasificadora de leña y quemadora de gas. Instalación de tubería nueva. Eliminar escapes. Integrar el biocarbon producido al suelo.
- Eliminar la secadora de leña actual. Sustituirla con otra secadora de leña más eficiente y menos contaminante. Eliminar escapes.
- Instalar un sistema eficiente de tubería, intercambiadores de calor y abanicos. Levantar las camas en 60cm para tener mayor eficiencia en la circulación del aire caliente.
- Unir los sistemas de agua caliente provenientes de la secadora de leña y la secadora / gasificadora.
- Construir 8 túneles solares nuevos. Instalar sistemas que permiten secar las 24 horas, con tubería de agua caliente e intercambiadores de calor.
- Recibir, fermentar, secar, empacar, certificar, e exportar toda la cosecha de cacao, de primera calidad.
- Diseñar e implementar la infraestructura necesaria para producción, bodegaje y distribución a los productores de Compost y Biofermentos.
- Producir compost y 5 clases de Biofermentos.
- Crear red de colaboradores para distribución y aplicación de Compost y Biofermentos
- Capacitar a los colaboradores
- Realizar ensayos controlados en 1 ha de cada una de 25 fincas.
- (Escoger participantes, diseño experimental en cada finca, aplicación controlada y medida de los abonos)
- Medir la producción en las parcelas tratadas y no tratadas al inicio.
- Medir la producción en las parcelas tratadas y no tratadas al final.
- Evaluar los resultados
- Utilizar los resultados de OE6 para diseñar un programa de distribución y aplicación de los abonos que abarque a todos los productores de la asociación.
- Realizar las gestiones legales para registrar los procesos, con los derechos de propiedad intelectual abiertos.
- Por medio de un censo, hacer una línea base de productores, de las áreas de plantaciones, y de la biodiversidad productiva en cada plantación al inicio del proyecto.
- Hacer un censo de productores, de las áreas de plantaciones, y de la biodiversidad productiva en cada plantación al final del proyecto.
- Realizar de forma participativa un plan maestro de la planta procesadora tomando en cuenta las necesidades actuales y futuras de uso de energía, secado, deshidratación, producción de puré de frutas, caminos, almacenaje, producción de abono y biofermentos y otros.
- Con el apoyo de estudiantes universitarios (y la capacitación y concientización de ellos/ellas), medir los resultados del proyecto en uso de energía, eficiencia, y productividad, tanto de la planta procesadora como de las fincas.
- Diseñar / desarrollar / hacer ayudas para una capacitación de 4 horas sobre las experiencias en nutrición de sistemas agroecológicos y la planta procesadora carbono cero.
- Informar a los asociados sobre las experiencias en nutrición de sistemas agroecológicos y la planta procesadora carbono cero
- Realizar intercambios con otros grupos sobre las experiencias en nutrición de sistemas agroecológicos y la planta procesadora carbono cero

3. Actividades realizadas:

Detalle de las actividades realizadas a la fecha.

<ul style="list-style-type: none">• Se hace reparación en las secadoras solares tradicionales y en los fermentadores.	
<ul style="list-style-type: none">• Se elimina el viejo horno de leña y se sustituye por un sistema que calienta agua, también con leña, pero más eficiente y menos contaminante. Que redujo el consumo de leña a un 50%	
<ul style="list-style-type: none">• Se elimina el quemador de diesel.	
<ul style="list-style-type: none">• El equipo de la secadora/gasificadora se está instalando	
<ul style="list-style-type: none">• Se instalo un sistema eficiente de tubería con agua caliente, intercambiadores de calor, tipo radiadores y abanicos.	
<ul style="list-style-type: none">• Se recibe, fermenta, seca, empaca, certifica y exportar toda la cosecha de cacao, siendo todo el cacao de primera calidad.•	
<ul style="list-style-type: none">• Se hace en forma participativa un plan maestro de la planta procesadora tomando en cuenta las necesidades actuales y futuras de uso de energía, secado, deshidratación, producción de puré de frutas, caminos, almacenaje, producción de abono y biofermentos y otros. (Se adjunta documento "APPTA - Informe final - Plan Maestro - CSF.zip")	

4. Problemas y dificultades en la implementación del proyecto:

Se tuvo algunos atrasos en aduana con la llegada secadora / gasificadora, al final se pagaron los impuestos y se retiro de una agencia de aduana en Heredia.

5. Logro de los resultados basados en los indicadores del proyecto:

Referirse a los planteados en el documento de proyecto y en la tabla de indicadores (Anexo II) y agregar otros que no estaban planeados, si los hay.

RESULTADOS ESPERADOS	INDICADOR	LÍNEA BASE	META	RESULTADOS ALCANZADOS
<i>Resultado 1.1</i>				
Mejorar la eficiencia de las secadoras solares tradicionales.	Incremento en la cantidad de cacao secado (20 %)	10 T / mes	12 T / mes	Se reparan y por tanto se Mejora la eficiencia de las secadoras solares tradicionales. Al estar funcionando todas las 21 bandejas de secado se logra secar más de 12 toneladas al mes
<i>Resultado 1.2</i>				
Emisiones de CO2 provenientes de fuentes no renovables eliminadas.	Cantidad de emisiones de CO2 eliminada o evitada.	0	Falta desarrollar cálculo.	Con el nuevo horno se ha reducido las emisiones de CO2 provenientes de las fuentes no renovables eliminadas ya que con la nueva capacidad se está generando calor tanto para las tres secadoras que alimentaba el horno viejo, como también para las dos que usaban el quemador de diesel, que quemaba 200 litros de diesel cada 36 horas Al eliminar el quemador de diesel, hemos eliminado completamente las emisiones de CO2 provenientes de las fuentes no renovables
<i>Resultado 1.3</i>				
Sistema instalado que fija carbono, eliminándolo del ciclo de carbono atmosférico durante varios cientos de años.	Cantidad de biocarbono producido.	0	No sabemos, es una experiencia nueva.	Se está instalando la secadora/gasificadora.
<i>Resultado 1.4</i>				
La eficiencia de las secadoras de aire caliente incrementada. (se refiere a la fuente de calor, horno)	Incremento en la cantidad de cacao secado por las secadoras de aire caliente.	20 T / mes 0	30 T / mes Falta	Se mejora la eficiencia del horno, que pasa de una capacidad para dos secadoras, a tener capacidad para las cinco secadoras,

	Cantidad de emisiones de CO2 evitada.		desarrollar cálculo.	consumiendo solo la mitad de la leña que consumía el horno anterior, pero además sustituyendo el quemador de diesel, que en el periodo de cosecha quemaba cuatro mil litros de diesel por mes, con lo que las emanaciones se reducen, posiblemente a un 25% de las que teníamos y también los costos. Se mejora capacidad de producción a 12 TM por secadora por mes, para sesenta toneladas por mes
<i>Resultado 1.5</i>				
La eficiencia de las camas de secado incrementada.	Incremento en la cantidad de cacao secado por las secadoras de aire caliente. Cantidad de emisiones de CO2 evitada.	20 T / mes 0	30 T / mes Falta desarrollar cálculo.	Se mejora capacidad de producción a 12 TM por secadora por mes, para sesenta toneladas por mes.
<i>Resultado 2.1</i>				
Ocho secadoras solares en forma de túneles con techo de plástico instaladas, con capacidad de secado aumentado aún más por sistemas con agua caliente e intercambiadores de calor.	Cantidad de cacao secada en los túneles.	4 T / mes	50 T / mes	Se tiene la mayoría de los materiales para construir estas secadoras: Nos faltan las basas y el sarán.
<i>Resultado 3.1</i>				
Contaminación de cacao durante el secado eliminada.	<i>Es el mismo indicador para los resultados 3.1 y 3.2. No es posible segregar información sobre el cacao dañado en la cosecha pasada por contaminación y por secado inadecuado.</i>			Se mejora la calidad interna y la apariencia externa, pues con el nuevo sistema con agua caliente la temperatura es más estable, permite un mejor secado y evita el desarrollo de hongo externo, que se daba con el viejo sistema.
<i>Resultado 3.2</i> Cacao secado inadecuadamente por falta de capacidad, reducido a cero.	El porcentaje de cacao que se vende como primera calidad.	60% en la cosecha de 2011.	100%	Con el 100% de la cosecha se ha logrado un 100% de primera calidad.
<i>Resultado 4.1</i>				
Unidad de producción de	La producción de la	0	1 tanda de	Pendiente

abonos orgánicos establecida, equipada y funcionando.	primera tanda de cada clase de abonos.		cada una de 6 clases	
<i>Resultado 5.1</i>				
Utilizando residuos de la planta procesadora, producción continua de abonos orgánicos para aumentar la productividad de los sistemas agroecológicos de los asociados.	La periodicidad de la producción de las tandas de cada clase de abonos.	0	1 tanda de cada una de 6 clases de abono cada 15 días.	Pendiente
<i>Resultado 6.1</i>				
Mejora comprobada en la productividad de las parcelas tratadas con el abono orgánico producido.	Porcentaje de incremento en la producción por hectárea del área tratado con los abonos, comparada con el área no tratado.	0	100% de incremento.	Pendiente
<i>Resultado 7.1</i>				
Sistema de distribución y aplicación de abonos diseñado.	Número de productores con acceso a sistema de aplicación de los nuevos abonos.	0	1.000	Pendiente
<i>Resultado 8.1</i>				
La libre disponibilidad de la información sobre los procesos para elaborar estos productos y subproductos asegurada	Los procesos de elaboración registrados legalmente como propiedad intelectual universal y no patentable	0	1	Pendiente
<i>Resultado 9.1</i>				
Aumento en la cantidad de productores y el área de plantaciones agroecológicas medido	Cantidad de productores, cantidad de hectáreas, y número de especies de biodiversidad productiva en las plantaciones agroecológicas, comparando la situación entre el inicio y final del proyecto	1195 productores . 1857 Ha. Hay que realizar censo de biodiversidad al inicio.	1.300 productores es. 2.000 Ha. Hay que realizar censo de biodiversidad al final.	Pendiente
<i>Resultado 10.1</i>				

Un plan maestro de la planta, diseñado y puesto en práctica.	El plan maestro terminado, con necesidades actuales y futuras, distribución de edificios, procesos, flujos y caminos.	0	1	Se elabora plan maestro
<i>Resultado 11.1</i>				
Mediciones de resultados y evaluación realizadas.	Un informe publicable que mide los resultados y evalúa el proyecto.	0	1	Pendiente
<i>Resultado 12.1</i>				
Programa de capacitación y divulgación diseñado y desarrollado.	La existencia de un plan de actividades de capacitación e intercambio, con ayudas didácticas.	0	1	Pendiente
	Cantidad y procedencia de todos los afiliados que participan en las actividades de capacitación y divulgación.	0	1.000	
	Cantidad y procedencia de todos los no afiliados que participan en las actividades de capacitación y divulgación.	0	400	
6. Solicitudes: Indicar si requiere de asistencia técnica adicional, revisión en la duración del proyecto o de las actividades, indicando las razones.				
7. Información Adicional (opcional): Cualquier información sobre experiencias valiosas o lecciones aprendidas que puedan ser útiles en la implementación de proyectos similares. Puede indicar aquí actividades relevantes que realiza la organización.				

8. Solicitud para la revisión del presupuesto: Favor indicar aquí si usted desea autorización para incrementar cualquier línea de presupuesto y cual línea se reducirá producto de este cambio, considerando que el costo total del proyecto deberá mantenerse al mismo nivel. Usar el formato siguiente:

Categoría de Presupuesto	Monto aprobado	Modificación
--------------------------	----------------	--------------

		propuesta
A. Materiales		
B. Equipo		
C. Mano de Obra		
D. Seguimiento/Evaluac		
E. Imprevistos (2%)		
TOTAL		

** Toda modificación ya sea en presupuesto o actividades del proyecto, así como cambio en fecha de terminación, requieren de una enmienda al Convenio firmado con y la Oficina de Servicios a Proyectos de las Naciones Unidas (UNOPS).